


建设项目环境影响评价文件审批告知承诺书

申请单位（盖章）：江西旭瑞新能源科技有限公司 承诺日期：2020年9月4日

审批方式	<input checked="" type="checkbox"/> 告知承诺制 <input type="checkbox"/> 常规审批				
项目名称	年加工1000万个锂电池盖帽项目				
建设地址	南昌小蓝经济技术开发区富山一路1318号龚杏产业园(东经115° 51' 42.13", 北纬28° 33' 13.35")	项目代码	2020-360121-39-03-030509		
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造				
国民经济行业类型	C3985 电子专用材料制造	环境影响评价文件类型	□环境影响报告书	<input checked="" type="checkbox"/> 环境影响报告表	
总投资（万元）	300	环保投资（万元）	15	所占比例（%）	5
建设单位名称	江西旭瑞新能源科技有限公司				
法人代表	吴承祺	联系人	吴承祺	联系电话	18979169716
通讯地址	南昌小蓝经济技术开发区富山一路1318号龚杏产业园	统一社会信用代码	91360121MA397YW PXF		
环境影响评价单位名称	南昌淼达环保科技有限公司				
通讯地址	江西省南昌市南昌经济技术开发区经开大道1388号5#楼3020室				
环境影响评价文件项目负责人	钟红兵		联系电话	15717006552	
项目概况（含建设地点规模、工艺）	<p>江西旭瑞新能源科技有限公司年加工1000万个锂电池盖帽项目位于南昌小蓝经济技术开发区富山一路龚杏产业园内，为租赁南昌市润芽纸业有限公司二楼空置厂房，租赁面积485m²，用地属于工业用地，中心经纬度为东经115° 51' 42.13"，北纬28° 33' 13.35"。项目产品及产能为年加工锂电池盖帽1000万个。项目主要建设内容为对厂房内部进行装修和设备安装。</p> <p>项目生产工艺如下：</p> <p>(1) 组装包边：将钢帽、钢环和防爆片放进全自动包边机进行滚边、整平处理，然后将铝片和钢帽进行焊接后即成为包边件。其中，包边机和激光焊机工作时会产生噪声。由于此环节焊接采用激光焊机对工件局部进行点焊，因此无焊接烟尘产生。</p> <p>(2) 内涂胶、二次组装：将大胶圈放入一体机内进行涂胶，并通过一体机自带晾干系统晾干后，将包边件放入一体机内，采用全自动热封模式与大胶圈进行封装，得到盖帽半成品。该过程胶料固化晾干时会有少量有机废气产生。</p> <p>(3) 极耳焊、激光焊：采用极耳自动焊机处理小铝片，再将其与上述封装后的半成品与垫圈进行激光焊接组成，同时对组装后的盖帽半成品进行短路检测。极耳自动焊不需任何助焊剂、气体与焊料，焊接过程无火花，无焊接烟尘产生。</p> <p>(4) 品检：对半成品进行外检、测内阻和高度，符合要求的进入下个工序</p>				

	<p>项目性质、规模、地点、采用的生产工艺以及拟采取的环境保护措施进行项目建设和生产经营。重信守诺，维护良好的信用记录，并主动接受政府、行业组织、社会公众、新闻舆论的监督，积极履行社会责任；</p> <p>(五) 愿意承担不实承诺、违反承诺的法律责任及由此造成的损失；</p> <p>(六) 本单位已对环境影响评价文件进行审查，提交的环境影响评价文件公示版不含涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私以及涉及国家安全、公共安全、经济安全和社会稳定等内容，并认可环境影响评价文件中的环境影响评价结论；因本单位弄虚作假、不落实承诺内容或环境影响评价文件存在重大质量问题等情况，导致行政许可被撤销的，本单位承担相关法律责任和经济损失；</p> <p>(七) 同意本承诺书与其他申报材料由环评审批部门公开；</p> <p>(八) 上述陈述是申请人的真实意思表示。</p> <p>建设单位（申请人）（盖章）：日期：</p>
<p>环境影响评价文件编制单位承诺</p>	<p>(一) 本单位坚持公正、科学、诚信的原则，遵守环境影响评价有关法律法规、标准和技术规范等规定，确保环境影响评价文件内容真实、客观、全面和规范。</p> <p>(二) 本单位对该环境影响评价文件负责，同意环评审批部门将本次技术服务行为纳入社会信用考核范畴，若存在失信行为，依法接受信用惩戒。</p> <p>环境影响评价文件编制单位（盖章）</p> <p>编制主持人（签字）：</p> <p>日期：</p>